

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Общество с ограниченной ответственностью «ДК-Трейд»

наименование организации или фамилия, имя, отчество индивидуального предпринимателя, принявших декларацию о соответствии

Зарегистрирован(а) Межрайонная инспекция Федеральной налоговой службы №15 по Санкт-Петербургу, дата регистрации 29.03.2019 года, ОГРН: 1197847075470

сведения о регистрации организации или индивидуального предпринимателя (наименование регистрирующего органа, дата регистрации, регистрационный номер)

Адрес: 195197, г. Санкт-Петербург, пр. Маршала Блюхера, дом 12, к. 7 лит. А, офис 319
телефон: +79602033381, почта: dk-treйд@mail.ru

адрес, телефон, факс

в лице Генерального директора Степанова Юрия Борисовича

(должность, фамилия, имя, отчество руководителя организации, от имени которой принимается декларация)

заявляет, что Приборы столовые и кухонные принадлежности из коррозионно-стойкой стали для взрослых, в т.ч. с элементами стекла, дерева, в наборах и отдельными предметами: ножи (в т.ч. столовые, десертные, закусочные, для масла, для овощей и т.д.), вилки (в т.ч. столовые, закусочные, десертные, для рыбы, поварские и т.д.), ложки (в т.ч. столовые, десертные, чайные, кофейные, мерные, для соуса, гарнирные, для мороженого), картофелемялки, лопатки поварские, кондитерские, для торта и т.д., совки, половники, шумовки, сита-шумовки, сита, держатели, ножницы, щипцы, терки, венчики, скребки, подстаканники, подставки, черпаки, дозаторы, молотки для отбивания, крышки к кастрюлям, т.м. YONGXING, Luxstahl

(наименование, тип, марка продукции, на которую распространяется декларация,

Серийный выпуск, Код ОКПД 2 25.71.14.110, Код ТН ВЭД 7323

сведения о серийном выпуске или партии (номер партии, номера изделий, реквизиты договора (контракта), накладная, код ОК 005-93 и (или) ТН ВЭД ТС или ОК 002-93 (ОКУН)

Изготовитель: CHAOAN YONGXING CRAFTWORK CO., LTD.

Адрес: JinShi, ChaoShan Road Chao An Country GuangDong Province, China, Китай

Филиал:

GUANGZHOU PERFECT CO., LTD. Адрес: The second Industrial District of Xiao Wu Village, Yuwotou Dong Chong Town, Nansha, Guangzhou, Китай.

наименование изготовителя, страны и т.п.)

соответствует требованиям ГОСТ Р 51687-2000 пп. 5.15, 5.17, 5.18, 5.25; ГОСТ ISO 8442-1-2013 пп.5.2.1-5.2.4, 6.1-6.3, 6.9

(обозначение нормативных документов, соответствие которым подтверждено данной декларацией, с указанием пунктов этих нормативных документов, содержащих требования для данной продукции)

Декларация принята на основании: Протокола № РКБ-4577 от 27.07.2020 года, выдан Испытательным центром «Ресурс, качество, безопасность» (ИЦ «РКБ»). Аттестат аккредитации ESTD.L.015 от 28 мая 2019 года. Адрес: 111621, г. Москва, ул. Б.Косинская, д.18Б, эт.1, пом.15

(информация о документах, являющихся основанием для принятия декларации)

Дата принятия декларации

29.07.2020

Декларация о соответствии действительна до

28.07.2025 г.

М.П.

(подпись)

Ю.Б. Степанов

(инициалы, фамилия)

Сведения о регистрации декларации о соответствии

Регистрационный номер RA.RU.11АДЗ7, Орган по сертификации продукции "Красно Дар" ООО "ИД Контроль"

(наименование и адрес органа по сертификации, зарегистрировавшего декларацию)

адрес: 127018, РОССИЯ, город Москва, ул. Суцёвский Вал, д. 9, к. 1, оф.513

Регистрационный номер декларации о соответствии РОСС RU Д-СН.АДЗ7.В.32841/20, от 29.07.2020

(дата регистрации и регистрационный номер декларации)

М.П.

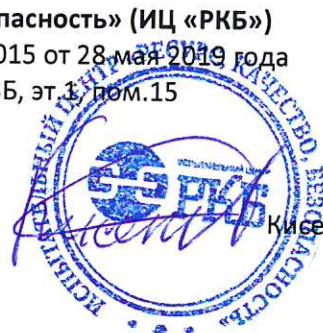
Гурьева Вера Михайловна

(подпись, инициалы, фамилия руководителя органа по сертификации)



Испытательный центр «Ресурс, качество, безопасность» (ИЦ «РКБ»)
ИНН 7720447807. Аттестат аккредитации ESTD.L.015 от 28 мая 2019 года
111621, г. Москва, ул. Б. Косинская, д.18Б, эт.1, пом.15

Утвердил
Руководитель испытательного центра



Киселев А.Д.

Протокол № РКБ-4577 от 27.07.2020 г.

Объект испытаний	Приборы столовые и кухонные принадлежности из коррозионно-стойкой стали для взрослых: картофелемялка, т.м. Luxstahl, артикул кт1090
Основание проведения испытаний	Заявка б/н от 20.07.2020 г. Общество с ограниченной ответственностью «ДК-Трейд». Адрес: 195197, г. Санкт-Петербург, пр. Маршала Блюхера, дом 12, к. 7 лит. А, офис 319
Место проведения испытаний	111621, г. Москва, ул. Б. Косинская, д.18Б, эт.1, пом.15
Изготовитель	CHAOAN YONGXING CRAFTWORK CO., LTD. Адрес: JinShi, ChaoShan Road Chao An Country GuangDong Province, China, Китай
Дата получения образца	21.07.2020
Дата начала испытаний	21.07.2020
Дата окончания испытаний	27.07.2020
Нормативная документация	ГОСТ Р 51687-2000 пп. 5.15, 5.17, 5.18, 5.25; ГОСТ ISO 8442-1-2013 пп.5.2.1-5.2.4, 6.1-6.3, 6.9
Общее количество страниц	4

Обозначения результата испытаний:

НП – Требования (испытания) не применяются к испытываемому объекту

НИ – Испытание не проводилось

Условия проведения испытаний:

Температура окружающей среды 21-23 °С

Влажность 66 – 68 %

Атмосферное давление 745-749 мм.рт.ст.

Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы продукции.

Частичная или полная перепечатка, или копирование данного протокола

без разрешения ИЛ запрещается.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Номера пунктов требований по ... НД	НД на методы испытаний	Наименование видов испытаний проверяемых параметров	Результаты испытаний
1	2	3	4
ГОСТ Р 51687 п.5.15	ГОСТ Р 51687 пп.6.3, 7.6	ПРИБОРЫ СТОЛОВЫЕ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ КУХОННЫЕ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ Общие технические условия Крепление частей, элементов и арматуры изделий должно быть прочным, без зазоров и смещений относительно общей оси симметрии.	НП
п.5.17	пп.6.4, 7.14	Металлические поверхности изделий должны выдерживать испытания на коррозионную стойкость.	после периодических погружений в течение 3 мин в раствор хлористого натрия массовой доли 1% при температуре 60°C на поверхности изделия следов коррозии не обнаружено
п.5.18	п.7.4	Параметры шероховатости R_a по ГОСТ 2789 металлических поверхностей приведены в таблице 4 ГОСТ Р 51687. - рабочие части не более 0,10 мкм; - ручки цельнометаллических изделий без рисунка или с окантовкой не более 0,125 мкм;	0,01 мкм 0,01 мкм
п.5.25	ГН 2.3.3.972-00 ГОСТ 30178	Допустимые количества миграции вредных веществ в модельные среды, имитирующие продукты питания, должны соответствовать нормативному документу ГН 2.3.3.972-00, а также другим требованиям, установленным Минздравом России, и должны составлять: медь - 1,0 мг/дм ³ , цинк - 1,0 мг/дм ³ , алюминий - 0,5 мг/дм ³ , свинец - 0,03 мг/дм ³ , никель - 0,1 мг/дм ³ , хром - 0,1 мг/дм ³ , марганец - 0,1 мг/дм ³ .	0,19 мг/дм ³ 0,13 мг/дм ³ 0,07 мг/дм ³ не обнаружен 0,01 мг/дм ³ 0,01 мг/дм ³ 0,01 мг/дм ³

1	2	3	4
ГОСТ ISO 8442-1 п.5.2.1	ГОСТ ISO 8442-1	<p align="center">Материалы и изделия, контактирующие с пищевыми продуктами ПОСУДА И ПРИБОРЫ СТОЛОВЫЕ Часть 1 Приборы столовые для при приготовления пищи Технические условия</p> <p>Все видимые поверхности не должны иметь сколов, трещин, стертых участков или каких-либо других дефектов, которые могут сделать прибор непригодным для использования.</p>	сколов, трещин, стертых участков и других дефектов, которые могут сделать прибор непригодным для использования, не обнаружены
п.5.2.2		Все приборы должны быть прямыми и симметричными, за исключением случаев, когда отсутствие прямооты или симметрии предусматривается дизайном, например, вытянутая задняя грань.	изделие прямое и симметричное
п.5.2.3		Не должно быть шероховатостей на краях.	шероховатостей на краях не обнаружено
п.5.2.4		Не должно быть зазоров между частями столового прибора, превышающих 0,3 мм.	НП
п.6.1	прилож. А.1	Коррозионная стойкость лезвия Перед началом определения коррозионной стойкости лезвия, столовые приборы испытывают на изгиб по 6.2 и крутящий момент и испытание методом отрыва по 6.3 без предварительного погружения любой части столового прибора в горячую воду.	НП
п.6.2	прилож. А.2	Нож, вилка для мяса или лопатка не должны трескаться, ломаться или приобретать остаточную деформацию более 3 градусов при испытании прочности в соответствии с методом А.2. Кроме того, место соединения лезвия и рукоятки не должно быть ослаблено.	НП

1	2	3	4
ГОСТ ISO 8442-1 п.6.3	ГОСТ ISO 8442-1 п.6.3	Ручки, которые являются неотъемлемой частью столового прибора, должны быть присоединены способом, не позволяющим им поворачиваться относительно лезвия и отходить от лезвия после погружения в воду на 30 мин при температуре: - (75±1)°С для обычных столовых приборов; - (100-5)°С для специальных столовых приборов. При испытании крутящим моментом расстояние между зажимами, которые фиксируют лезвие и ручку, должно быть не более (50±1) мм.	НП
п.6.9.1	п.6.9.1	Нож должен выдерживать падение с высоты 1,2 м на бетонную поверхность пять раз подряд в каждом из следующих положений, без ослабления крепления рукоятки, а лезвие ножа не должно треснуть или сломаться: а) рукояткой вертикально вниз; б) лезвием вертикально вниз; с) режущей кромкой лезвия вертикально вниз; d) обратной стороной лезвия вертикально вниз.	НП
п.6.9.2	п.6.9.2	Вилка должна выдерживать падение с высоты 1,2 м на бетонную поверхность пять раз подряд ручкой вертикально вниз, а потом пять раз в горизонтальном положении без трещин и повреждений, а также без ослабления крепления рукоятки, предохранителей, соединительных частей.	НП

Заключение:

Проведены испытания картофелемялки, т.м. Luxstahl, артикул кт1090, на соответствие требованиям ГОСТ Р 51687-2000 пп. 5.15, 5.17, 5.18, 5.25; ГОСТ ISO 8442-1-2013 пп.5.2.1-5.2.4, 6.1-6.3, 6.9. Результаты испытаний представлены в графе 4.

Испытал:

 _____ Бондарь П.Е.